

VISION® 刚性接头 | E01

警告

- E01型刚性接头适用于各种低压管道系统，如消防系统、建筑给水系统等，系统设计和安装必须遵守GB50261《自动喷水灭火系统施工及检验规范》、GB50242《建筑给排水及采暖工程施工质量验收规范》或其他有关的规范。安装人员应培训合格，且了解本产品的用途。如果不遵循安装要求及当地的规范和标准，有可能影响系统的完整性，可能造成财产损失、人身伤害，甚至死亡。
- 在安装任何VISION®产品之前，请阅读并理解所有安装说明。
- 在安装、拆除、调整或维护任何VISION®产品之前，请务必立即确认对被连接的管道系统已完全卸压并排干积水。
- 请穿戴防护眼镜、安全帽和足部防护用品。

安装步骤



1

1. 检查被连接管道的密封面及沟槽：被连接管道的密封面及沟槽外表面应平滑且无任何凹陷、凸起、焊缝和滚制压痕，以确保完全密封。应清除所有机油、油脂、脱落油漆、污垢及切屑。

被连接管道，管件及阀门等的外径，沟槽尺寸和最大允许喇叭口直径均应满足GB5135.11附录A的规定。



2

2. 检查密封圈并进行润滑：检查密封圈材质等级（消防用三元乙丙，无色标或绿线），确认其适合应用工况。在密封圈的密封唇和外部涂抹薄薄一层硅油润滑剂。



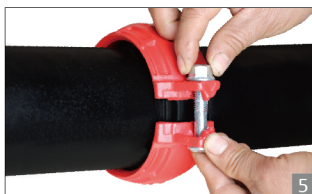
3

3. 安装密封圈：将密封圈安装到沟槽密封面上，确认密封圈没有伸出密封面之外。



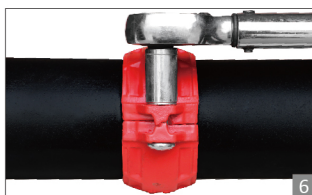
4

4. 连接：将两个被连接管端对准并靠在一起，并将密封圈滑到被连接件管端的中间部位。



5

5. 安装外壳：选择2片外壳分别套到密封圈上，然后装配螺栓，并用手拧紧螺母。可以把2片外壳先用螺栓螺母连接，并把螺母装在螺栓末端，然后套入到密封圈上，再装配另一套螺栓螺母。



6

6. 拧紧螺母：可以直接拧紧一侧的螺母，直到两片外壳的支撑脚接触，然后再拧紧另一侧的螺母。可以两侧交替拧紧螺母，两侧的支撑脚均应接触。螺母拧紧扭矩可参见表1。

注意：如果管道外径偏大或沟槽时喇叭口偏大，拧紧螺母时，请两侧交替拧紧，以防止密封圈夹皮。

小心

应涂抹薄薄一层硅油润滑剂，以防止密封圈在再安装过程中被夹或撕裂。使用不兼容的润滑剂将导致密封圈损坏，造成连接泄漏和财产损坏。安装壳体时，请确认密封圈没有卷曲或夹皮。未能遵循本安装说明，可能会导致密封圈损坏，进而导致接头泄漏和财产损坏。

警告

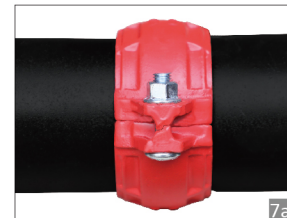
- 拧紧过程中，请保持双手远离接头，否则可能造成严重的人身伤害。

安装扭矩（参考）

表1

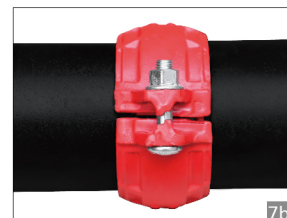
螺栓规格	安装扭矩
mm	mm
M10	40-60
M12	80-120
M16	180-240

7. 目测螺栓座的支撑脚应金属与金属接触，如下图所示。



7a

合格



7b

不合格